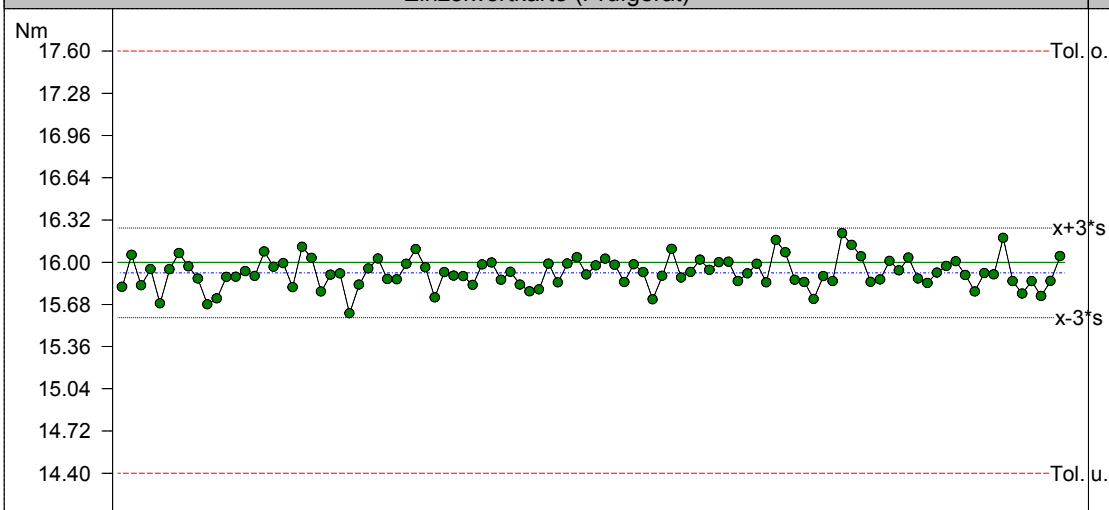
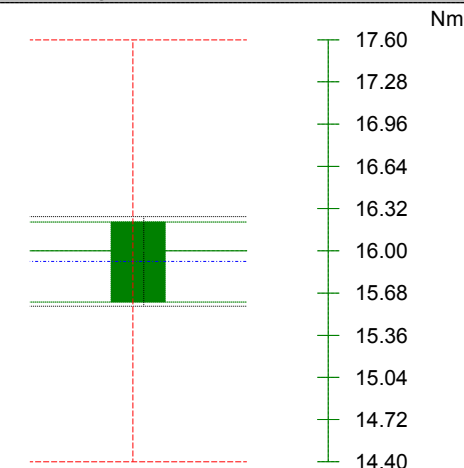


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

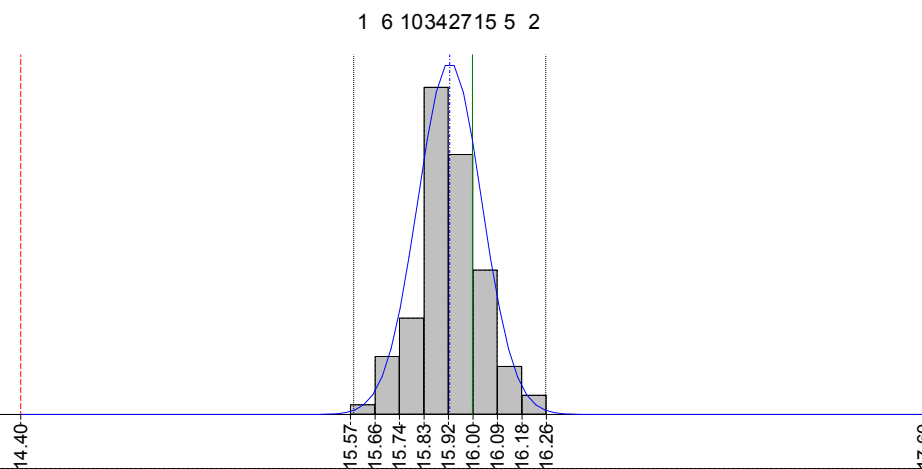


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

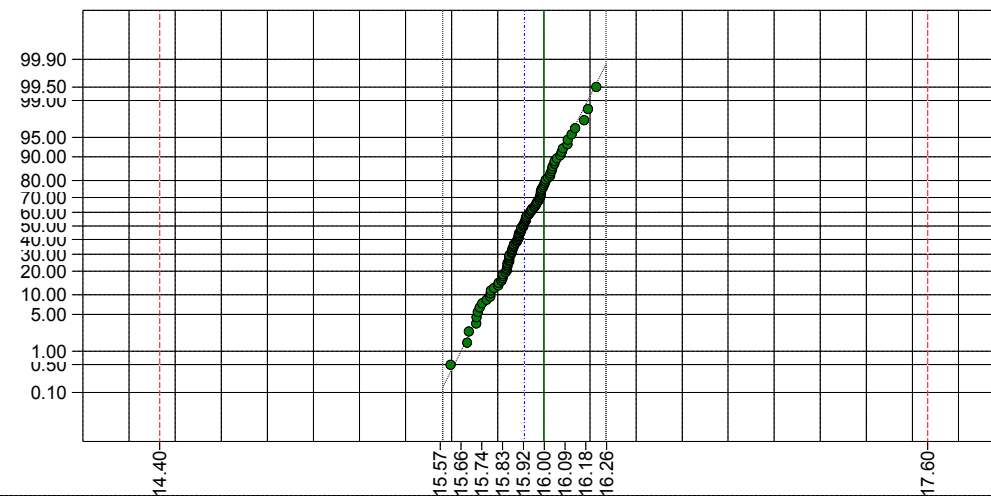
Cm: 4.70 (≥ 1.67)
 Cmk: 4.47 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 14.40
 Tol. o.: 17.60
 Sollwert: 16.00
 Maximum: 16.22
 Minimum: 15.61
 x-Quer: 15.92
 s: 0.11
 x + 3s: 16.26
 x - 3s: 15.58
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 292



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 15.81 (355.88)	02. 16.05 (367.25)	03. 15.82 (357.38)	04. 15.95 (360.75)	05. 15.69 (354.88)	06. 15.95 (361.13)	07. 16.07 (364.75)	08. 15.97 (363.63)	09. 15.88 (381.38)	10. 15.68 (353.75)
	11. 15.72 (335.63)	12. 15.89 (346.88)	13. 15.89 (362.13)	14. 15.93 (349.25)	15. 15.90 (348.50)	16. 16.08 (361.38)	17. 15.96 (362.50)	18. 15.99 (389.63)	19. 15.81 (357.75)	20. 16.12 (360.13)
	21. 16.03 (361.75)	22. 15.78 (346.63)	23. 15.90 (349.63)	24. 15.91 (355.50)	25. 15.61 (363.50)	26. 15.83 (364.75)	27. 15.95 (368.25)	28. 16.03 (364.25)	29. 15.87 (354.75)	30. 15.87 (359.38)
	31. 15.99 (356.25)	32. 16.10 (367.50)	33. 15.96 (360.63)	34. 15.73 (374.00)	35. 15.92 (363.50)	36. 15.90 (355.88)	37. 15.89 (354.88)	38. 15.83 (360.88)	39. 15.98 (360.88)	40. 16.00 (357.38)
	41. 15.87 (359.88)	42. 15.93 (360.00)	43. 15.83 (379.25)	44. 15.78 (380.63)	45. 15.79 (368.00)	46. 15.99 (360.88)	47. 15.85 (353.63)	48. 15.99 (356.38)	49. 16.04 (368.75)	50. 15.91 (375.75)
	51. 15.97 (355.38)	52. 16.03 (353.75)	53. 15.98 (362.13)	54. 15.85 (376.38)	55. 15.98 (355.13)	56. 15.92 (356.25)	57. 15.72 (352.75)	58. 15.90 (355.38)	59. 16.10 (368.25)	60. 15.88 (351.50)
	61. 15.93 (381.25)	62. 16.02 (352.00)	63. 15.94 (366.88)	64. 16.00 (378.25)	65. 16.00 (374.38)	66. 15.86 (355.50)	67. 15.91 (355.38)	68. 15.99 (356.63)	69. 15.85 (351.25)	70. 16.17 (365.88)
	71. 16.07 (355.88)	72. 15.87 (354.63)	73. 15.85 (352.38)	74. 15.72 (344.13)	75. 15.89 (363.00)	76. 15.86 (363.25)	77. 16.22 (369.00)	78. 16.13 (372.88)	79. 16.04 (361.00)	80. 15.85 (335.63)
	81. 15.87 (354.75)	82. 16.01 (362.00)	83. 15.94 (363.75)	84. 16.03 (379.25)	85. 15.88 (351.75)	86. 15.84 (341.63)	87. 15.92 (354.63)	88. 15.97 (354.63)	89. 16.01 (351.13)	90. 15.90 (353.25)
	91. 15.78 (354.25)	92. 15.92 (354.13)	93. 15.91 (361.50)	94. 16.18 (363.50)	95. 15.86 (350.50)	96. 15.76 (361.50)	97. 15.86 (375.50)	98. 15.74 (357.50)	99. 15.86 (350.00)	100. 16.05 (360.13)

5 - 402 000 004 - 10.00-30.00 Nm - 3 602 D94 607 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 10.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 15.92
 Standardabweichung: 0.11
 Sollwert

 Cm: 4.70
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.47

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

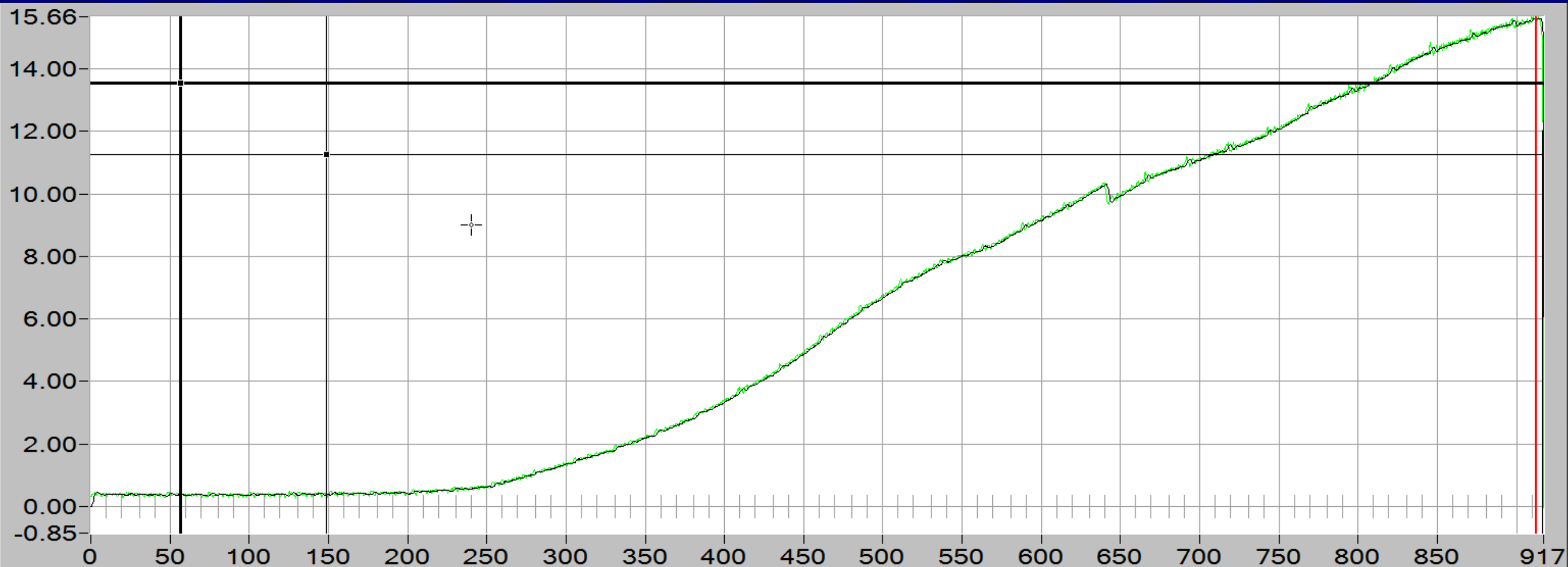
15.61

Winkel

364

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 240.197, Nm: 9.01

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

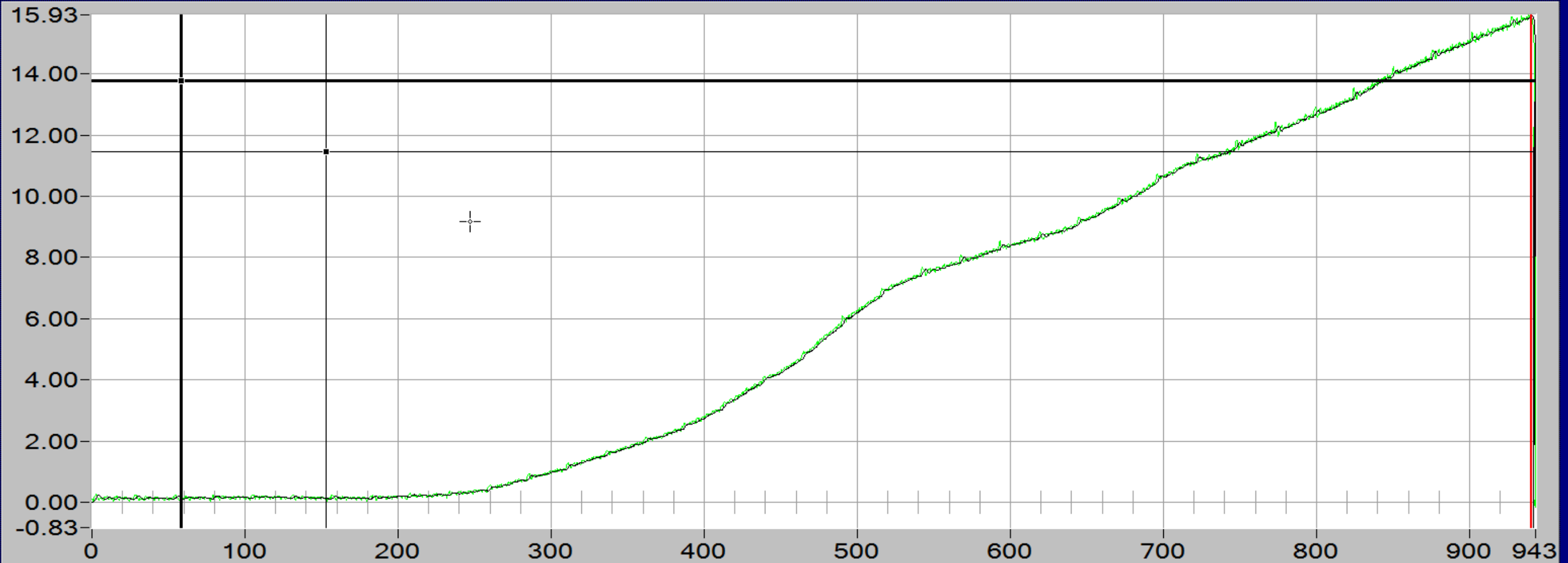
15.89

Winkel

363

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 247.040, Nm: 9.18

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende